# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

#### 中華民

[11]公告編號:289802

(4)中華民國85年(1996)11月01日

(51) Int · C 1 5 : G0285/00 F21V7/00

初客(新願)号证附件

16 81

(54)名

稱:使用光瓣放初片之面光源

(21)申 新 案 號:84109466

(22)中請日期:中華民國84年(1995)09月11日

〔72〕登 明 人:

竹内道子

日本

西尼俊和

日本

石井豪司

日本

(71)申 請 人:

大日本印刷股份有限公司

日本

5.

10.

〔74〕代 理 人:林敏生 先生 林志剛 先生

1

1. 一種面光源,係屬於由:具有爲光放

### [57] 申請專利範圍:

- 出面的表面及背面的導光體,及,設 置於鄰接於導光體的側端面中的至少 一面的線光源或點光源,及,前述導 光體背面的光反射層,及,層積於導 光體的前述光放出面光擴散薄片所構 成的形態面光源,其特徵係: 前述光擴散薄片係由不含光擴散劑粒 子的透明基材所構成,且在該表面有 隨機的微小凹凸,而該微小凹凸的表 面粗糙度在光源光的波長以上, 100皿以下,若以該微小凹凸的高度 的累積度數分佈的百分率爲縱軸而以 微小凹凸的高度爲橫軸而劃出該微小 凹凸的高度的累積度數分佈曲線,則 該累積度數分佈曲線爲含有向著座標 的下方凸出的部份的曲線,而且,該 微小凹凸的高度的平均值較其中間值 爲大。
- 2. 如申請專利範圍第1項之面光源,其中的導光板係由光透過性平板所構成

,而且前述導光體表面係具有光源光 波長以下的表粗糙度的平滑平面者。

2

- 3. 如申請專利範圍第1項之面光源,其中,在上述光擴散薄片上層積著:將單位透鏡在平面上以一度空間或二度空間配列而成的透鏡配列薄片或是突起透鏡配列薄片者。
- 4.如申請專利範圍第1項之面光源,其中,在上述光擴散薄片上層積著:具有與上述光擴散薄片同樣的物理特性值的另外的光擴散薄片者。
- 5. 一種面光源係屬於由: 1個以上的光源,及,覆蓋住此光源的背面及側面在光源的前面形成窗口並且在光源側在光源的前面形成窗口並且在光源側15. 內面爲光反射面的光源外殼、及、被覆前述窗部的光擴散薄片所構成的形態之面光源,其特徵係:

前述光擴散薄片係由不含光擴散劑粒子的透明基材所構成,且在該表面有 隨機的微小凹凸,而該微小凹凸的表 面粗 糙度 在 光 源 光 的 波 長 以 上,

20.

10.

15.

3

100 m以下,若以該微小凹凸的高度的累積度數分佈的百分率為縱軸而以該微小凹凸的高度為橫軸而割出該微小凹凸的高度的累積度數分佈曲線,則該累積度數分佈曲線為含有向著座標的下方凸出的部份的曲線,而且,該微小凹凸的高度的平均值較其中間值為大。

- 6. 如申請專利範圍第5項之面光源,其中,在上述光擴散薄片上層積著:將單位透鏡在平面上以一度空間或二度空間配列而成的透鏡配列薄片或是突起透鏡配列薄片者。
- 7. 如申請專利範圍第5項之面光源,其中,在上述光擴散薄片上層積著:具有與上述光擴散薄片同樣的物理特性質的另外的光擴散薄片者。
- 8. 如申請專利範圍第1項之光擴散薄片 層積體,其中前述的透鏡配列薄片係 具有:一度空間透鏡配列或者是二度 空間突起透鏡配列者。

#### 圖示簡單說明:

第1圖係顯示使用本發明的邊緣光型 面光源的穿透型顯示裝置的一例的斜視 圖。

第2圖係使用本發明的直下型面光源的穿透型顯示裝置的一例的斜視圖。

第3圖係本發明的邊緣光型面光源的 一例的斷面說明圖,並顯示在光擴散薄 片的兩面形成突起群的場合。

第4圖係顯示使用於本發明的透鏡薄 片的一例的斜視圖。

第5圖係顯示使用於本發明的透鏡薄 片的另一例的斜視圖。

第6圖係顯示使用於本發明的透鏡薄 片的另一例的糾視圖。

第7圖係顯示使用於本發明的透鏡薄 片的另一例的斜視圖。

第8圓係顯示在將使用於本發明的透 鏡薄片2片重合的場合的一例的斜視圓 第9圖係顯示從導光板內部向著外部 行進的光線的舉動的斷面圖。

第 10圖 係 顯 示 從 導 光 板 以 貫 穿 (tunnel)效應而渗出的光線在透鏡薄片內再度成為進行波的斷面圖。

第11圖係在使用本發明的光擴散薄片 的場合,從導光板向著外部行進的光線 的一部分全反射而一部份穿透的斷面圖

第12圖係顯示本發明的光擴散薄片的 製造方法的一例的圖。

第13圖係顯示以圖12所示的製造方法 所作用的本發明的光擴散薄片的一例的 斜視圖。

第14圖係顯示以往技術的邊緣光型面 光源的斷面圖,在沒有透鏡薄片的場合 。

第15圖係顯示以往技術的邊緣光型面 20. 光源的斜視圖,在背面使用平滑平面的 透鏡薄片的場合。

第16圓係圖15的斷面圖。

擴散薄片的突起的成型鑄模中,以其表 25. 面粗糙度,即其鑄模的洞的深度R的累 積度數百分率為縱軸,並以其表面粗糙 度,即其鑄模的洞的深度R為橫軸的場 合,顯示其累積度數分佈曲線f(R)的圖

第17圖係在本發明中,在用以形成光

30. 第18圖係具有圖17的累積度數分佈曲線fA(R)的特性的成型鑄模的斷面圖。

第19圖係具有圖17的累積度數分佈曲線fA(R)的特性的成型鑄模的斷面圖。

第20圈係在對成型用滾筒(roll)鑄模35. 凹部面進行鍍鉻底(hrome mat)之時,以模型來顯示由金屬鉻的微小團子狀(球狀)粒子集合體所形成的下切(under cut)形狀的斷面圖。

第21 圖係與本發明的光擴散薄片的突 40. 起的高度,即光擴散薄片的表面粗糙度

5.

及其分佈狀態有關,在以其表面粗糙度 ,即突起的高度R的累積度數分佈的百 分率為縱軸,並以其表面粗糙度,即突 起的高度R為橫軸的累積度數分佈曲線 f(R)中,在該累積度數分佈曲線向下凸 ,而滿足平均值≥中間值的關係的場合 的圖。

第22圖係將具有圖21的累積度數分佈 特性的光擴散薄片的突起的立體視化了 的部份擴大測定線圖。

第23圖係與本發明的光擴散薄片的突起的高度,即光擴散薄片的表面粗糙度及其分佈狀態有關,在以其表面粗糙度,即突起的高度R的累積度數分佈的百分率爲縱軸,並以其表面粗糙度,即突起的高度R爲橫軸的累積度數分佈曲線f(R)中,該累積度數分佈曲線向下凸,而滿足平均值 <> 中間值的關係的場合的圖。

第24圖係將具有圖23的累積度數分佈 特性的光擴散薄片的突起的立體視化的 部份擴大測定線圖。

第25圖係與本發明的光擴散薄片的突起的高度,即光擴散薄片的表面粗糙度及其分佈狀態有關,在以其表面粗糙度,即突起的高度R的累積度數分佈的百分率爲縱軸,並以其表面粗糙度,即突起的高度R爲橫軸的累積度數分佈曲線f(R)中,R的平均值爲最大值的52%,而且累積度數分佈曲線向下凸的部分及上凸的部份所構成的場合的圖。

第26圖係將具有**圖25的累積度數分佈** 特性的光擴散薄片的突起的立體視化了 的部份擴大測定線圖。

第27圖係與本發明的光擴散薄片的突 起的高度,即光擴散薄片的表面粗糙度 6

及其分佈狀態有關,在以其表面粗糙度 ,即突起的高度R的累積度數分佈的百 分率爲縱軸,並以其表面粗糙度,即突 起的高度R爲橫軸的累積度數分佈曲線 f(R)中,在該累積度數分佈曲線爲直線 的場合的圖。

第28圖係將具有圖27的累積度數分佈 特性並爲等邊直角三角形斷面的稜狀的 光擴散薄片的突起的部份擴大糾視圖。

第29圖係與本發明的光擴散薄片的突起的高度,即光擴散薄片的表面粗糙度及其分佈狀態有關,在以其表面粗糙度,即突起的高度R的累積度數分佈的百分率爲縱軸,並以其表面粗糙度,即突起的高度R爲橫軸的累積度數分佈曲線f(R)中,在該累積度數分佈曲線爲一部份上凸,一部份下凸,而且平均值<中間值的場合的圖。</li>

第30圖係將具有圖29的累積度數分佈 20. 特性的光擴散薄片的突起的立體視化了 的部份擴大測定線圖。

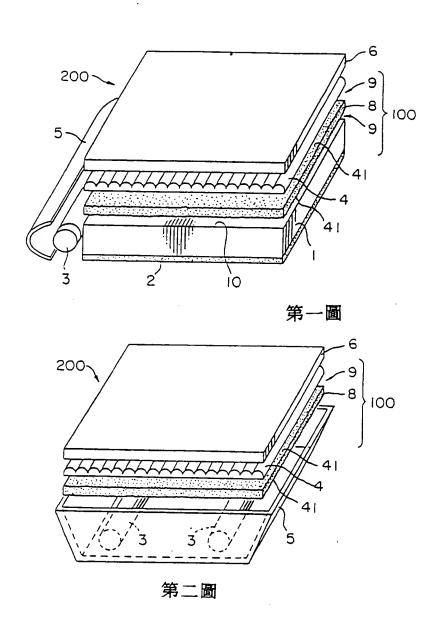
第31圖係與本發明的光擴散薄片的突

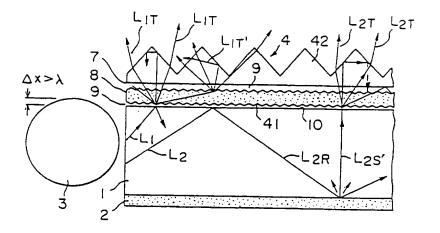
起的高度,即光擴散薄片的表面粗糙度 及其分佈狀態有關,在以其表面粗糙度 25. ,即突起的高度R的累積度數分佈的百 分率爲縱軸,並以其表面粗糙度,即突 起的高度R爲橫軸的累積度數分佈曲線 f(R)中,在該累積度數分佈曲線在全域 均爲下凸的曲線的場合的圖。

30. 第32圖係將具有圖31的累積度數分佈 特性的光擴散薄片的突起的立體視化了 的部份擴大測定線圖。

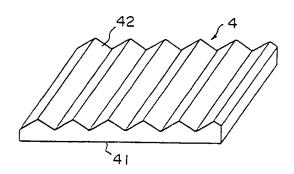
> 第33圖係本發明的面光源(實施例9· 比較例1)的放出光亮度的角度分佈圖。

35. 第 34圖 係本 發明的 面光源 (實施 例 8)的放出光亮度的角度分佈圖。

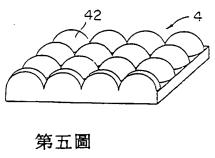


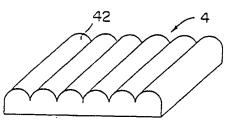


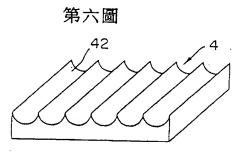
第三圖

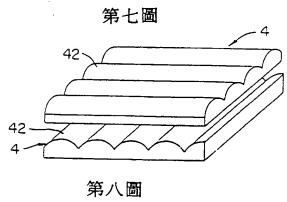


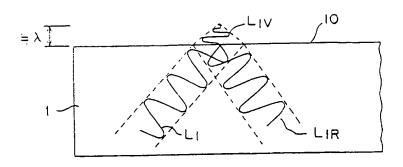
第四圖

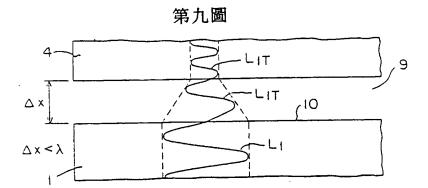


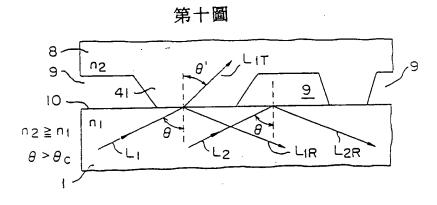




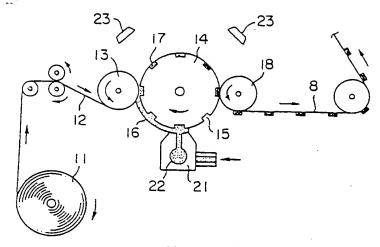




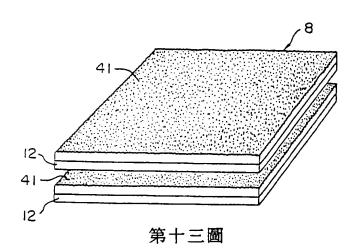


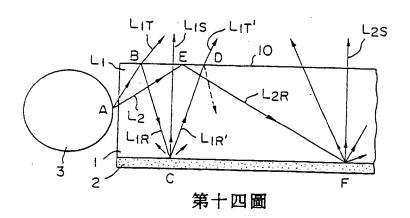


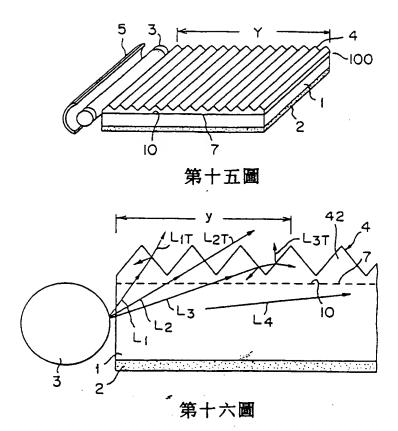
第十一圖

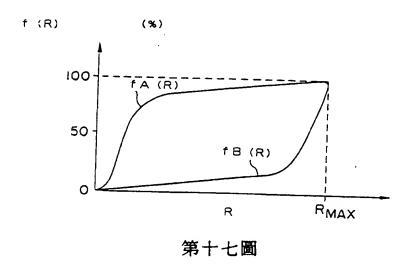


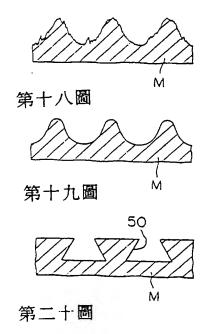
第十二圖

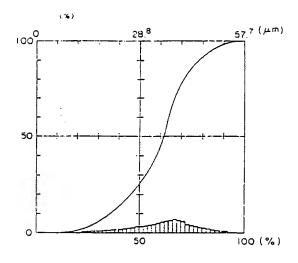








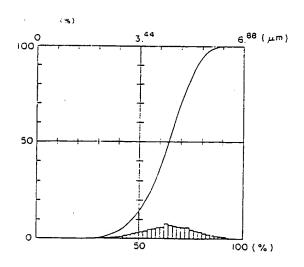




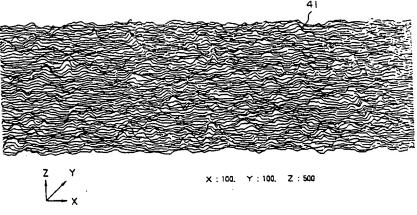
第二十一圖

X:100. Y:100. Z:500

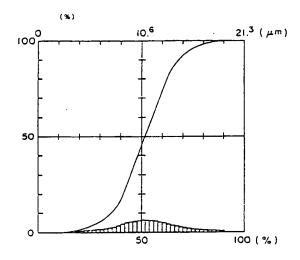
第二十二圖



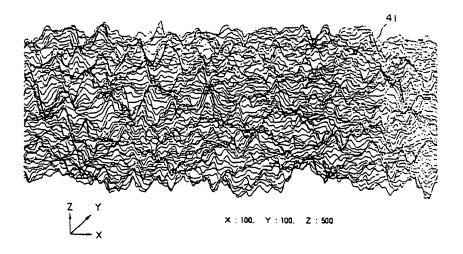
第二十三圖



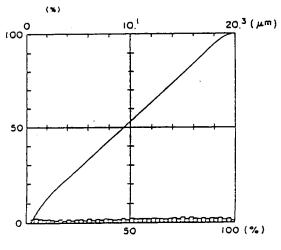
第二十四圖



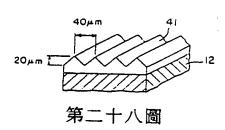
第二十五圖

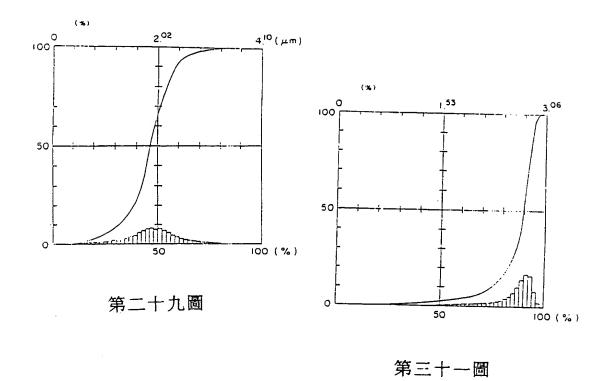


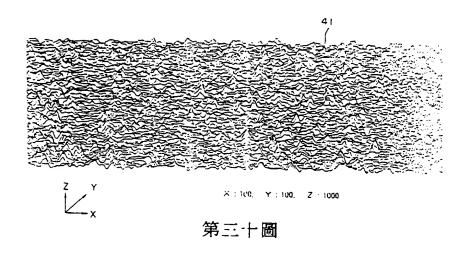
第二十六圖



第二十七圖

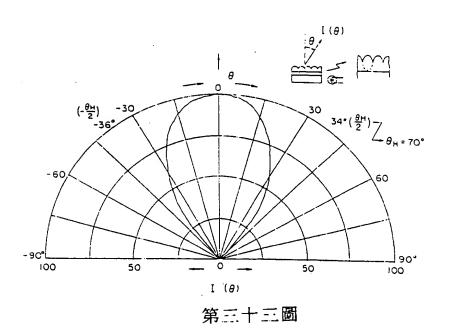


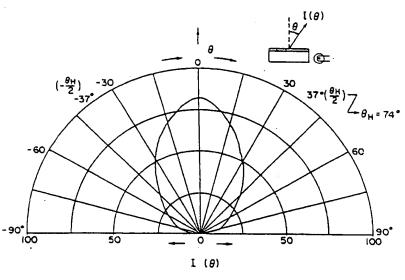




Z x : 50. x : 250. Z : 2500

第三十二圖





第三十四圖